

RESINA EPOXI PARA MORTEROS DRENANTES O CON ALTA CARGA DE ARIDOS

1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de baja viscosidad, pigmentada o incolora, de alta resistencia química y mecánica, específicamente diseñada para revestimientos de pavimentos con alta relación de carga de aridos. Se usa en todo tipo de pavimentos drenantes y decorativos.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El producto se presenta siempre en forma de dos componentes, incoloro o pigmentado en el color deseado, normalmente en conjuntos predosificados o a granel (20/25 Kg o bidones de 200 Kg).

REPM A----- 70 p.p. ----- 7,0 Kg

REPM B----- 30 p.p. ----- 3,0 Kg

TOTAL ----- 10,0 Kg

Los colores normales son: incoloro, verde, rojo, gris, beige. Bajo pedido pueden suministrarse otros colores. Consultar siempre posibilidades y precio.

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Ver nuestro folleto *Normas sobre la preparación y limpieza del hormigón* cuando la aplicación se realice sobre éste tipo de soporte.

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto. En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **7:3**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto una vez mezclado con los aridos. Este tiempo varía en función del volumen de la mezcla y de la temperatura del producto. Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente: **2 Horas a 10° C / 1 Hora 15 Min. a 20° C / 30 Min. a 30° C**

5.2.- "Tiempo abierto":

Es el tiempo en el cual puede repintarse o agregar cualquier sustancia (Chips, áridos, etc.) con adherencia del mismo. Pasado ese tiempo no se obtendrán buenos resultados de adherencia.

16 Hrs a 10° C / 8 Hrs a 20° C / 4 Hrs a 30° C

5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

8 Días a 10° C / 5 Días a 20° C / 3 Días a 30° C

6.- PUESTA EN OBRA

6.1.- Morteros:

6.1.1 Morteros para pavimentos sobre hormigón

Este producto se utiliza de forma normal mezclado con árido de sílice nº 2 (0,1 - 0,4 mm) en relación que puede oscilar entre 1:4 y 1:7. Cuanto mas alta es la relación de árido mejor se coloca pero el mortero es más poroso y precisa una mayor cantidad de sellado. Primero se mezclan los componentes A y B, sin son predosificados vaciando el contenido del componente B en el bote de A y mezclando. Si son a granel, pesando ambos componentes en la relación de A:B de 7:3 y mezclando a mano en agitador mecánico hasta mezcla homogénea.

A continuación se adiciona bajo agitación lenta el árido correspondiente hasta mezcla homogénea. Se coloca sobre el suelo previamente imprimado con la imprimación epoxi sin endurecer y con ayuda de rastras y llanas se extiende formando una película entre 3 y 5 mm de espesor. Se recomienda hacer la colocación en dos fases, en la primera se extiende el material íntegramente en la zona a cubrir, en la segunda se aprieta y da el acabado del mortero con la llana de acero limpia con disolvente epoxi. Deberá limpiarse la llana tantas veces como sea necesario para no arrollar la "galleta" de mortero recién colocada. Puede usarse para este tipo de acabado y compactación, lo llamados "helicópteros", especiales para este tipo de actividad. Una vez acabado el revestimiento hay que esperar que endurezca, entre 4 - 12 horas, dependiendo de la temperatura y proceder a sellar con alguno de los sistemas siguiente: IMPRIMACION, RESINA PARA MORTEROS REVESTIMIENTO DE POLIURETANO ALIFATICO...

6.1.2. morteros:

En el caso de uso como ligante para mortero de uso variado la relación ligante : árido oscilará entre 1:2 y 1:8 con las más diversas granulometrías. Para morteros drenantes la relación puede llegar hasta 1:25, recomendándose emplear árido resistente, no friable o meteorizable, preferiblemente de machaqueo, tamaño uniforme y no inferior a 5-5 mm. Se recomienda hacer pruebas previas. Se trabaja como un mortero de cemento seco rellenando y alisando con espátula o llana. No es válido el uso de vibradores. En aplicaciones al exterior se recomienda la protección frente a los rayos UV aplicando un par de capas de REVESTIMIENTO DE POLIURETANO ALIFATICO.

6.2.- Multi capas sobre hormigón:

Con llana o rodillo se extiende el producto sobre el soporte con imprimación sin endurecer, con espesor variable en torno a 1mm. Antes de que endurezca y con ayuda de zapatos de clavos se pasa por encima espolvoreando hasta cobertura total con áridos de color generalmente, en mezcla preparada según gusto. Una vez curado se elimina el árido sobrante y se lija la superficie nuevamente para eliminar pegotes y áridos mal adheridos. Posteriormente se da una o dos manos más de RESINA EPOXI PARA MORTEROS DRENANTES O CON ALTA CRAGA DE ARIDOS o REVESTIMIENTO DE POLIURETANO ALIFATICO

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El soporte deberá estar adecuadamente preparado e imprimado, sin porosidad (daría lugar a cráteres o burbujas).

La temperatura no deberá ser inferior a 10° C (el soporte), lo ideal es trabajar a 10° C – 20° C.

Tampoco se puede trabajar con temperaturas superiores a 40° C

Humedades relativas superiores a 70% pueden dar origen a “velos” en la superficie del producto. Se traduce en manchas blanquecinas o “velos” que cubren toda la superficie. Este aspecto se puede solucionar con aire caliente seco, nunca procedente de combustión de gas.

- Buena resistencia al agua.

- Impermeabilidad.

- Fácil Limpieza

Para tener buenas propiedades químicas es imprescindible tener el mortero sellado

9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con disolventes orgánicos o disolvente epoxi

10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco. Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol. En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales. El tiempo de vida del material en buenas condiciones de almacenamiento es de un año.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto REPM no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión. Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de seguridad de este Producto



8.- PROPIEDADES

Las propiedades son las del producto resultante de mezclar REPM con el árido nº 2 en relación 1:6 y probetas de 4x4x16 cm.

8.1.- Físico-Mecánicas:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Resistencia a compresión.....800 Kp/cm².
- Resistencia flexotracción.....250 Kp/cm²
- Modulo de elasticidad.....125000 Kp/cm²
- Densidad (con árido).....2,1 Kg/l
- Coeficiente lineal dilatación....20 x 10-6 cm/cm °C
- Espesor recomendado.....3 - 5 mm
- Consumo mortero.....2,1 Kg/m². mm

8.2.- Químicas:

- No produce olor.
- Resistencia química elevada.

En aplicaciones para morteros drenantes, resistencias obtenidas para diferentes dosificaciones (en peso aridos/resina y resultados expresados en N/mm²

- 15:1 Flexión 3,7 Compresión 11,8
- 20:1 Flexión 4,4 Compresión 8,7
- 25:1 Flexión 3,6 Compresión 8,4)



12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado